

**MONA LISA**

**Fruits-Volailles – CONTRAT D’ENGAGEMENT ETE 2020**

Le présent contrat est passé entre :

1. **Le Producteur**

**• Christine et Francis CHAIX**

**Ferme des Côteaux de Valvéranne Manosque**

Tél. : **04 92 87 87 67 / 06 79 10 36 27**

Email : **christinechaix2@wanadoo.fr**

1. **Le Consomm’acteur « coordonnés obligatoire «**

• Nom :.........................................

Prénom :........................................

Demeurant :………………………………………………….

…………………………………………………………….. .

Tél. :.....................................................

Email : …………………………….................................

L’objet du contrat est de déterminer les modalités et conditions de l’engagement des parties signataires pour l’achat d’une partie de récolte, en vue de soutenir l’exploitation de C. et F. CHAIX et fournir à l’adhérent une production de qualité, le tout dans le respect du texte de l’esprit de la Charte de l’agriculture biologique « certification » .

**Le Producteur** s’engage à :

- Produire des fruits et volailles de qualité issus d’une exploitation suivant le cahier des charges de **l’Agriculture Biologique**.

- Approvisionner les adhérents en produits de sa ferme dans les quantités,

Qualités et échéances fixées par le présent contrat.

**Le consomm’acteur** s’engage à :

- Respecter la charte de l’association et ces statuts.

- Venir chercher son panier dans la plage horaire indiquée.

**-** Payer par avance les produits en un ou plusieurs acomptes.

- Régler sa cotisation annuelle à l’association Mona Lisa.

Les contractants sont solidaires dans les aléas et les surplus de la production.

**Période et lieu de distribution : 8 distributions les jeudis**

**Le 25/06 +02/07+9/07+23/07+30/07+6/08+13/08+20/08**

**- Pierrevert : 17h30 à 18h10 -**

**- Sainte-Tulle : 18h15 à 18h30** - Parking Max trouche

**- Manosque : 18h45 à 19h30** - Parking de Gémo

**Modalités de paiement** : par chèque (en 3 chèques maximum), à l’ordre : Les Coteaux de Valvéranne.

Mis à l’encaissement en Juin ,juillet et Aout 2019

Le référent est **Chaix Christine**

Tél. : 0679103627

**Email : christine.chaix2@wanadoo.fr**

- Etre présent lors des distributions et informer le Consomm’acteur des

Écarts de production possibles ainsi que des éventuels reports de livraison.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Désignation** | **Prix Unitaire** | **Qté** | **Prix total** | **Remarques** |
| **Panier type** 1volaille+ fruits d’été « pêches jaune et /ou blanche (\*) | 35,00 € |  |  |  |
| **Panier type** (avec 1 volaille/mois) - Panier fruits(\*)  Volaille entière  Demi-volaille | 14,00 €  23,00 €  16.00€ |  |  |  |
| Panier fruits de 3kg 600 environ « pêches +abricots « | 20.80 € |  |  |  |
| Demi-panier fruits de 2 kg environ « pêches jaune/blanche « | 12.00 € |  |  |  |
| Volaille entière | 25.00€ |  |  |  |
| Jus de pomme 1 litre | 3,20 € |  |  |  |
| Jus de pommes 0.25 cl « pour les petits gouter « | 1.60€ |  |  |  |
| Carton de 6 bouteilles de 1 litre | 19.00 € |  |  |  |
| **Carton de 6 bouteilles de 0.25 cl** | 9.00€ |  |  |  |
| **TOTAL** |  |  |  |  |

(\*) A noter que la quantité de fruits est fonction de leur grosseur et s’équilibre avec le poids de la volaille.

**Nombres de chèques et montant** : **nombres de virement**  **et montant** :

**Fait en 2 exemplaires originaux le** :

**Le Producteur Le Consomm’acteur :**